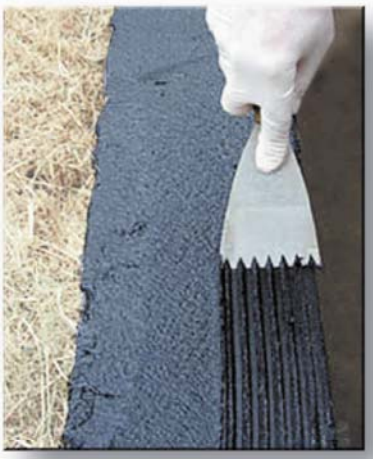
Instrukcja nakładania kleju Enkolit®

Oczyszczenie podłoża



Nakładanie Enkolit®-u szpachlą zębatą

Wklejenie blachy kompensacyjnej

Nałożenie Enkolit®-u na blachę kompensacyjną

Równomierne dociśnięcie obróbki blacharskiej

Przyklejona obróbka blacharska

Zakres stosowania, właściwości materiałowe

Klej Enkolit® przeznaczony jest do klejenia oraz uszczelniania profili metalowych i obróbek blacharskich z blach ocynkowanych, cynkowo-tytanowych, miedzianych, aluminiowych, stali nierdzewnej i ołowiu do typowych podłoży stosowanych w budownictwie.

Badania laboratoryjne potwierdziły, że wytrzymałość spoiny klejowej spełnia wymagania normy Din 1055 „Obciążenie w budownictwie spowodowane oddziaływaniem sił ssących wiatru". Wytrzymałość spoiny nie zmieniła się w okresie 30 lat, czego dowodzą badania przeprowadzone w Instytucie Budowlanym Richard Grün Institut w Hösel.

Przy klejeniu dużych powierzchni metalowych w obrębie dachu lub fasad możliwe jest zastosowanie blach w postaci tafli lub pasów. Klejenie ich za pomocą Enkolit®-u pozwala na zamaskowanie wszelkiego rodzaju nierówności i wypukłości.

Enkolit® jest plastyczną masą klejąco-uszczelniającą ułatwiającą prace związane z montażem parapetów i obróbek blacharskich. Enkolit® można stosować do klejenia blach okapowych, blach na attykach, gzymsach itp.

Nakładając Enkolit® na całą powierzchnię klejonych elementów budowlanych zapobiegamy powstawaniu pustych przestrzeni. Pozwala to na zlikwidowanie wszelkiego rodzaju uciążliwych odgłosów bębnienia deszczu i targania blach na wietrze oraz uniemożliwia powstawania siedlisk insektów pod powierzchnią blach. Całopowierzchniowa spoina zabezpiecza także dolne powierzchnie blach przed korozją.

Świeżo nałożona warstwa Enkolit®-u nie spływa z powierzchni pionowych. Próby laboratoryjne potwierdziły stabilność Enkolit®-u do +110°C. Warunkiem jest wykonana zgodnie z przepisami spoina klejowa.

Enkolit® jest także odporny na oddziaływanie spalin przemysłowych, glonów, wód słonych i opadowych. Ma właściwości grzybobójcze i antykorzeniowe.

Podłoże

Idealnymi podłożami do zastosowania Enkolit®-u są: beton, cegła, kamień naturalny i sztuczny, sklejka, płyty cementowo-włókniste, łupek, sklejka z okładziną laminatową, płyty OSB itp.
Ważne jest, aby podłoże było stabilne, mocne, równe, suche oraz czyste (wolne od pyłów i innych zanieczyszczeń)
Czyste, gładkie i niepylące podłoża nie wymagają stosowania preparatów podkładowych.
Powierzchnie sypkie lub chłonne (np.: piaskowiec lub suporeks) wymagają zagruntowania. Stosuje się do tego podkład uniwersalny Enke –VA 933.
Luźne, kruszące się tynki lub zaprawy murarskie należy usunąć, a następnie wyrównać powierzchnię warstwą nowej zaprawy murarskiej.

W razie konieczności nałożenia Enkolit®-u na powierzchnię z cegły dziurawki należy wypełnić otwory w cegle zaprawą murarską, aby uzyskać równe podłoże do wykonania całopowierzchniowej spoiny.

Enkolit®-em można także kleić blachy z powłokami alkidowymi, poliestrowymi i akrylowymi. Innego rodzaju powłoki wymagają przeprowadzenia prób wytrzymałościowych na ich uszkodzenie.

Podłoża drewniane muszą być suche i wysezonowane, zapobiega to wypaczaniu się drewna. Enkolit® jest odporny na standartowe środki ochronne do drewna.

Zużycie Enkolitu®

Zużycie Enkolit®-u w przypadku równych podłoży wynosi od 2 do 3 kg/m^2. Wszelkiego rodzaju nierówności zwiększają zużycie kleju. Ilość nakładanego Enkolitu® nie może jednak przekroczyć 5 kg/m^2.

Związane jest to z niebezpieczeństwem obsunięcia się świeżo, przyklejonych obróbek szczególnie latem, kiedy temperatura klejonej blachy może wynosić ponad +50^o C.

Łączenie przez docisk

Prawidłowo wykonana spoina spełnia wymogi Normy DIN 1055. Aby uzyskać prawidłowe połączenie, należy na przyklejaną blachę wywrzeć

równomierny nacisk. Powierzchnie małe wystarczy docisnąć ręką - duże dociska się delikatnie je przydeptując.

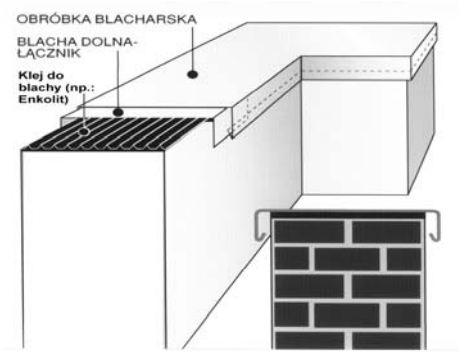
Klejenie

Enkolit® jest klejem kontaktowym, oznacza to, że spoina uzyskuje wymaganą wytrzymałość natychmiast po dociśnięciu obróbek blacharskich do podłoża.

Czas otwarty kleju wynosi ok. 60 min (w temp. ok 20^o C), dlatego w tym czasie blacha musi być dociśnięta do podłoża.

Klejenie na podłożach poziomych

W przypadku klejenia obróbek blacharskich składających się z długich odcinków blach np. na attykach, parapetach zewnętrznych, oraz innych poziomych elementach budowlanych, wymagane jest wykonanie dylatacji. Prawidłowe prace polegają na przyklejeniu blach kompensacyjnych o szerokości co najmniej 10 cm i takim samym profilu jak blachy nawierzchniowe. (rysunek obok). Ich zadaniem jest uszczelnienie złącz oraz kompensacja zmian długości termicznych blach nawierzchniowych.
Kolejna czynność to przyklejenie blach nawierzchniowych do blach kompensacyjnych.
Odstęp pomiędzy blachami nawierzchniowymi uzależniony jest od temperatury otoczenia w momencie wykonywania prac oraz współczynnika rozszerzalności termicznej zastosowanego materiału.



Odstęp dylatacyjny powinien wynosić od 10 do 15 mm

Powierzchnie pochyłe i pionowe

W przypadku konieczności wykonania spoiny klejowej na powierzchniach pionowych (np.: blach fasadowych) lub pochyłych (nawet w przypadku niewielkich pochyłości), oprócz klejenia należy zastosować mocowania mechaniczne. Mają one zabezpieczyć świeżo przyklejoną obróbkę blacharską przed jej obsunięciem. W przypadku blach cynkowo-tytanowych można zastosować ukryte listwy, dyble lub hafty. Ilość punktów

mocujących uzależniona jest od rodzaju klejonych elementów blaszanych. W przypadku klejenia blach na powierzchniach pionowych, Enkolit® należy nakładać obustronnie (na blachę oraz podłoże) w ilości po 1,5 kg/m^2. Klejone obróbki należy szczególnie starannie docisnąć do podłoża.
W przypadku powierzchni pochyłych rolę dylatacji mogą spełniać np. zakłady arkuszy blachy.

Połączenia lutowane

Wykonanie szczelnego połączenia lutowanego jest trudnym elementem sztuki dekarskiej i wymaga od wykonawcy bardzo dużej staranności.
Technika klejenia Enkolit®-em wyklucza konieczność lutowania, ponieważ zastosowanie lepiszcza pozwala na uzyskanie szczelnego połączenia pomiędzy blachą i podłożem.
Gdy zachodzi konieczność połączenia lutowania i klejenia, nie można nakładać

Enkolit®-u w odległoś